



COGRI GROUP

< Profilographe TR34



Prop II meter >



DIN meter (DIN 18202) >



Notre famille **d'instruments**
numériques de mesure de **planéité...**

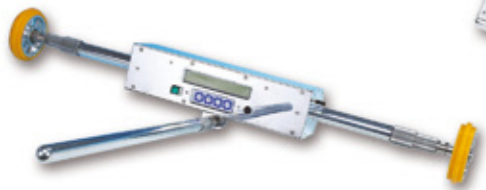
Profilographe deux essieux >



< DIN Profilographe (DIN 15185)



< Poutre transversale numérique Transbar



Global Consultations...

Proving the world is **Flat...**

www.face-consultants.com





FACE Consultants

Face Consultants est le leader mondial pour la mesure et le contrôle du profil des dallages. La société opère à partir de ses bureaux britannique, américain, continentaux, du moyen orient, d'Asie et d'Afrique.

Le premier profilographe FACE a été construit en 1977. Conçu pour vérifier la planéité des allées très étroites des bâtiments de stockage, le profilographe automoteur fut le premier instrument pratique pour le contrôle des dallages à grande échelle et la clé du développement de la technologie moderne des dallages Superplan.

Maintenant, FACE CONSULTANTS utilise un équipement qui dispose de la plus récente technologie numérique. Ce matériel est conçu et fabriqué de façon interne pour contrôler les dallages pour mouvements libres et définis selon les dispositions des TR34 (2ème ou 3ème édition), DIN du système américain Fnumber ou de la nouvelle norme européenne.

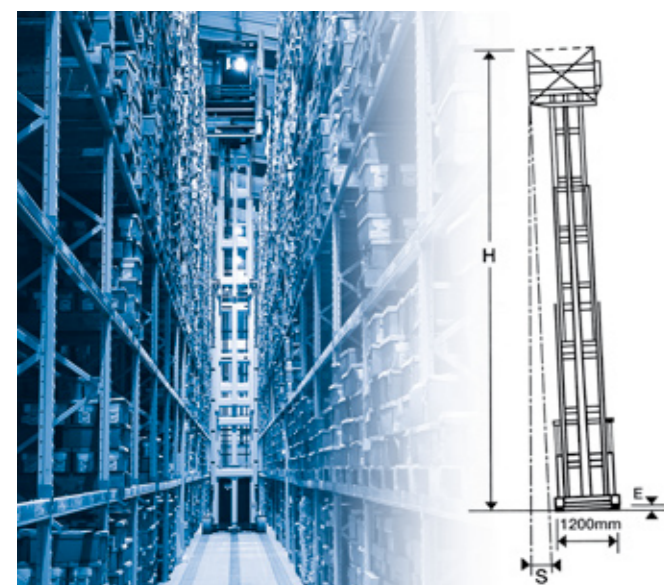


TABLE DE DÉPORT STATIQUE

H = Hauteur de pose en mètres

La table indique les déports statiques d'un chariot élévateur considérant que le mat est rigide. Les tolérances de fabrication des mats et les forces dynamiques, peuvent multiplier par trois les valeurs indiquées lorsque le chariot est en mouvement. L'entraxe des roues chargées du chariot est de : 1,2 mètre.

(E) - écart entre les roues gauche et droite du chariot en mm	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
6.5	16	22	27	33	38	43	49	54	60	65
7	18	23	29	35	41	47	53	58	64	70
7.5	19	25	31	38	44	50	56	63	69	75
8	20	27	33	40	47	53	60	67	73	80
8.5	21	28	35	43	50	57	64	71	78	85
9	23	30	38	45	53	60	68	75	83	90
9.5	24	32	40	48	55	63	71	79	87	95
10	25	33	42	50	58	67	75	83	92	100
10.5	26	35	44	53	61	70	79	88	96	105
11	28	37	46	55	64	73	83	92	101	110
11.5	29	38	48	58	67	77	86	96	105	115
12	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
12.5	31	42	52	63	73	83	94	104	115	125
13	33	43	54	65	76	87	98	108	119	130

POURQUOI LA PLANÉITÉ EST IMPORTANTE

Une planéité correcte est importante pour les raisons suivantes:

- L'exploitation est plus rentable si le chariot fonctionne au maximum de sa vitesse.
- Une mauvaise planéité provoque des vibrations excessives, accélère l'usure et accroît le coût de l'entretien.
- La santé, la sécurité et la fatigue des caristes.
- Réduction des dégâts aux marchandises.
- Donne lors de la construction un moyen de contrôle sur la qualité générale du dallage.

Sans aucun doute, la planéité est essentielle pour les entrepôts à haute densité qui utilisent des chariots pour allées très étroites.

La table de déport statique ci-dessous montre de combien le déport est accru en fonction de la hauteur de pose.

FACE CONSULTANTS

utilise le dernier cri des outils de mesures numériques pour fournir des relevés de planéité de qualité.

Les dallages pour mouvements libres, là où les chariots circulent dans toutes les directions, disposent d'une infinité d'axes. Ce type de dallage est généralement mesuré selon l'une des spécifications suivantes:

- Recommandations de la Concrete Society – mouvement libres – de la TR34. Au moyen du FACE PROP II meter pour vérifier la planéité (voir aussi la propriété IV – altimétrie).
- DIN 18202. Au moyen du FACE DINmeter.
- Système ASTM F-number. Au moyen du FACE Dipstick.



Prop II meter ▲ F-Speed Reader

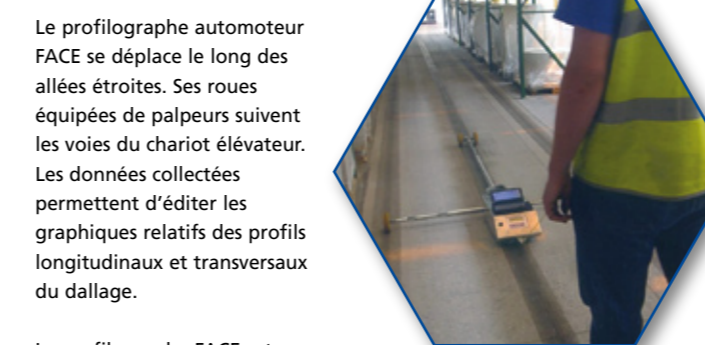
DIN meter ▲

Pour les dallages à trafic défini, là où les chariots circulent selon des axes fixes, nous contrôlons la conformité des dallages au moyen du FACE PROFLOGRAPH. Comme pour les mouvements libres, il existe plusieurs spécifications. L'utilisation de l'une ou l'autre est souvent fonction du pays de réalisation:

- La TR34 est utilisée en Grande Bretagne et les zones d'influence britanniques, en France et dans quelques pays européens.
- L'ACI F min number system est utilisée aux États-Unis et dans les zones d'influence américaines.
- La DIN 15185 est utilisée en Allemagne et dans quelques pays européens.



Le FACE DIGITAL PROFLOGRAPH peut être utilisé pour l'ensembles des spécifications. Il suffit de changer la partie arrière.



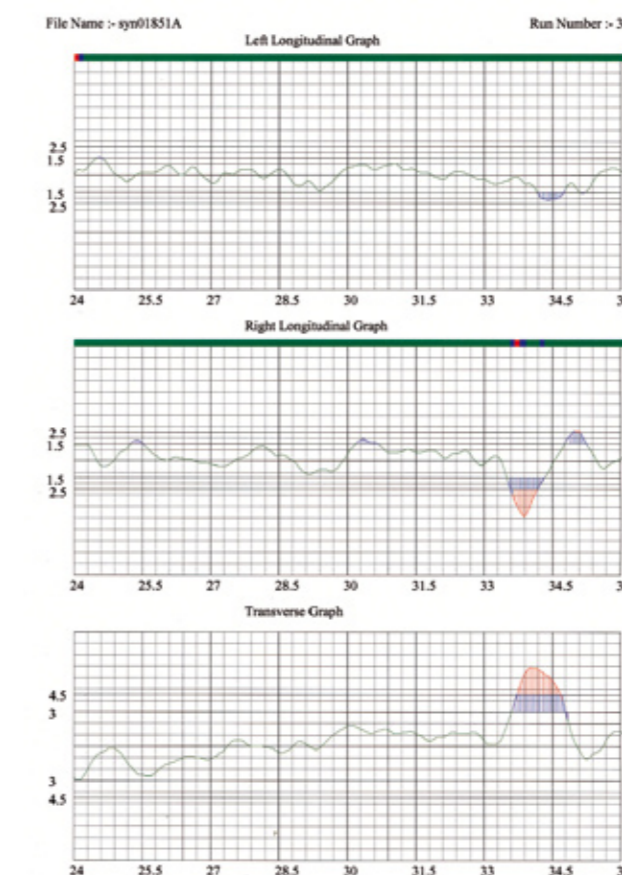
Le profilographe automoteur FACE se déplace le long des allées étroites. Ses roues équipées de palpeurs suivent les voies du chariot élévateur. Les données collectées permettent d'éditer les graphiques relatifs des profils longitudinaux et transversaux du dallage.

Le profilographe FACE est au coeur de la technologie moderne des dallages Superplan. Cet instrument permet de mesurer en continu le profil des chemins de roulement et de déterminer avec précision les zones qui sont hors des tolérances de planéité. Les corrections par ponçage peuvent être supervisées pour permettre le déplacement sans à-coup du chariot élévateur.



CONSEIL ET CONCEPTION

Nous estimons la performance des plans détaillés du projet, et la réduction des coûts d'entretien à long terme. Nous conseillons sur le choix des spécifications les plus adaptées, et nous indiquons les meilleures et les plus économiques méthodes de construction.



PROPRIÉTÉ IV (Niveau)

Les recommandations TR34 de la Concrete Society pour les mouvements libres concernent l'altimétrie du dallage (Propriété IV) sur une grille de 3,0 x 3,0 m positionnée au hasard. La différence de hauteur entre les points adjacents de la grille est mesurée avec un niveau à haute précision et une mire de visée en kevlar.



ASSISTANCE DE L'ENTREPRISE SUR LE SITE

En travaillant en collaboration avec l'entreprise de dallage, nous pouvons la conseiller pour parfaire sa technique dans le but d'améliorer la planéité du dallage. Nous fournissons sur site un contrôle qualité continu et des mesures avec des instruments très spécialisés. Nous pouvons aussi superviser les corrections qui pourraient s'avérer nécessaires.

AUTRES SERVICES

- Test de résistance à l'abrasion.
- Spécifications particulières et contrôle.
- Recherche structurelle / contrôles et analyses.
- Conception et fabrication de matériel de contrôle de planéité.

